

УДК 615.453.3

## ГРАНУЛИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ ПЛОХО ОКРИСТАЛЛИЗОВАННОГО КАРБОНАТГИДРОКСИАПАТИТА, ГИДРОСИЛИКАТА КАЛЬЦИЯ И ЖЕЛАТИНА

© 2023 г. А. П. Солоненко<sup>1,\*</sup>, А. Е. Шевченко<sup>1</sup>, Д. А. Полонянкин<sup>2</sup>

<sup>1</sup>Омский государственный медицинский университет, ул. Ленина, 12, Омск, 644099 Россия

<sup>2</sup>Омский государственный технический университет, пр. Мира, 11, Омск, 644050 Россия

\*e-mail: annsolonenko@gmail.com

Поступила в редакцию 21.07.2022 г.

После доработки 10.12.2022 г.

Принята к публикации 12.12.2022 г.

По супензионной технологии из синтетических керамических порошков с варьируемой в широком диапазоне пропорцией плохо окристаллизованного карбонатгидроксиапатита и гидросиликата кальция, а также связующего полимера (желатина) получены сферические гранулы. Показано, что в условиях экспериментов формируются полидисперсные образцы, включающие частицы с диаметром от 500 мкм до 5 мм и открытой пористостью порядка 40–60%. Гранулированные материалы содержат 19–29 мас. % желатина и 60–75 мас. % неорганических солей.

**Ключевые слова:** пористые сферические гранулы, фосфаты кальция, силикаты кальция, биоматериалы

**DOI:** 10.31857/S0002337X23020148, **EDN:** YEYSVP

### ВВЕДЕНИЕ

В качестве компонентов биоматериалов, предназначенных для восстановления дефектов твердых тканей, наряду с широко распространенными кристаллическими модификациями трикальция фосфата ( $\text{Ca}_3(\text{PO}_4)_2$ ) и гидроксиапатита (ГА,  $\text{Ca}_{10}(\text{PO}_4)_6(\text{OH})_2$ ) могут использоваться плохо окристаллизованные формы веществ с высоким потенциалом биоактивности и совместимости с костной тканью. К таковым относятся, например, карбонатгидроксиапатит (КГА) и гидросиликаты кальция (ГСК,  $r\text{CaO}\cdot m\text{SiO}_2\cdot n\text{H}_2\text{O}$ ). Первый рассматривается как аналог минеральной составляющей костной ткани [1] с более высокой растворимостью по сравнению с незамещенным стехиометрическим апатитом, тогда как ГСК, ввиду наличия в их составе кремния, могут принимать активное участие в репаративных процессах костной системы [2]. Названные важные свойства данных веществ и их компонентов обуславливают потенциальную перспективность создания композитных материалов на их основе.

Известны исследования, касающиеся разработки плотных и пористых керамик [3, 4], покрытий [5], цементов [6], гранул [7, 8] на основе КГА. Изучается применимость 3D-матриксов из ГСК в качестве биоматериалов [9, 10]. Публикации, по-

священные получению композитов апатита и ГСК, немногочисленны. Так, в работах [11, 12] получали цементы, в результате твердения которых образовывались композиты КГА и ГСК. Авторами данных исследований отмечено, что присутствие в составе материалов аморфного силиката кальция улучшает биологическую активность цементов *in vitro* и *in vivo* и усиливает пролиферацию клеток на их поверхности.

Важно, что для формования смесей КГА и ГСК не применимы методики, включающие стадию термической обработки, ввиду нестабильности данных солей при воздействии высоких температур. Объемные материалы на их основе могут быть получены только “мягкими” способами.

Цель данной работы – получение по супензионной технологии сферических пористых гранул с варьируемой пропорцией плохо окристаллизованного КГА и ГСК, включающих связующий биосовместимый полимер желатин, и их физико-химическое исследование.

### ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНАЯ ЧАСТЬ

В качестве исходных материалов для синтеза гранул использовали синтетические керамические порошки, представляющие собой композиты плохо окристаллизованного КГА и ГСК ( $\text{Ca}/\text{Si} = 1$ ) с при-

**Таблица 1.** Состав исходных керамических порошков

КГА/ГСК, мас. %	<i>W</i> , мас. %			<i>D<sub>median</sub></i> , мкм	<i>S<sub>уд</sub></i> , м <sup>2</sup> /г
	Ca	P	Si		
100/0	40.2 ± 0.9	18.6 ± 0.3	—	94.3	90
80/20	37.6 ± 0.6	14.5 ± 0.2	3.7 ± 0.2	68.9	67
60/40	35.3 ± 0.2	9.9 ± 0.1	8.8 ± 0.2	63.5	101
40/60	33.6 ± 0.7	6.8 ± 0.1	12.7 ± 0.4	88.1	117
20/80	31.4 ± 0.4	3.3 ± 0.1	17.0 ± 0.3	99.3	123
0/100	26.7 ± 0.5	—	18.8 ± 0.7	62.2	101

месью кальцита, способ получения, состав и некоторые свойства которых приведены в статье [13] и табл. 1. Гранулы получали по суспензионной технологии, основанной на принципе несмешивающихся жидкостей [1]. Для этого синтетический порошок с заданным соотношением КГА/ГСК (см. табл. 1) массой 1 г смешивали с 2–3 мл 15%-ного раствора желатина (марки П-11, РусХим), разогретого до 40°C, и быстро перемешивали до образования однородной массы. Приготовленную сметанообразную суспензию вводили по каплям в растительное масло и перемешивали на магнитной мешалке со скоростью 1000 об./мин. Образовавшиеся гранулы охлаждали на ледяной бане, отфильтровывали, отмывали от масла 95%-ным этиловым спиртом и сушили на воздухе. Далее образцы высушивали при 100°C в муфельной печи ЭКПС-5 (Смоленское СКТБ СПУ) в течение 2 ч и исследовали.

Рентгенофазовый анализ выполняли на дифрактометре XRD-7000 (Shimadzu). Расшифровку дифрактограмм проводили в программном комплексе Sileve+ с использованием базы данных ICDD PDF-4+ 2022 г. ИК-спектры поглощения гранул регистрировали на ИК-Фурье-спектрометре ФТ-801 (Simex) с помощью программы ZAIR 3.5 (Simex). Образцы готовили прессованием в таблетки с KBr. Запись ИК-спектров проводили в области от 4000 до 500 см<sup>-1</sup>. Термогравиметрический анализ проводили на синхронном термическом анализаторе STA-449C (NETZSCH). Образцы прокаливали на воздухе со скоростью нагрева 10°C/мин. Морфологию поверхности и внутреннюю структуру гранул изучали методом сканирующей электронной микроскопии на электронном микроскопе JCM-5700 (JEOL) с безазотным рентгеновским энергодисперсионным спектрометром для элементного анализа.

Для оценки распределения гранул по размерам образцы материалов рассеивали на серии лабораторных сит с размерами ячеек от 0.5 до 4 мм и взвешивали полученные фракции на аналитических весах AGN100 (AXIS). Открытую пористость устанавливали пикнометрическим методом.

## РЕЗУЛЬТАТЫ И ОБСУЖДЕНИЕ

В ходе работы получены гранулы с различным массовым соотношением КГА/ГСК (табл. 1). Они имеют белый цвет с желтоватым оттенком. Форма гранул близка к сферической (рис. 1). Размеры

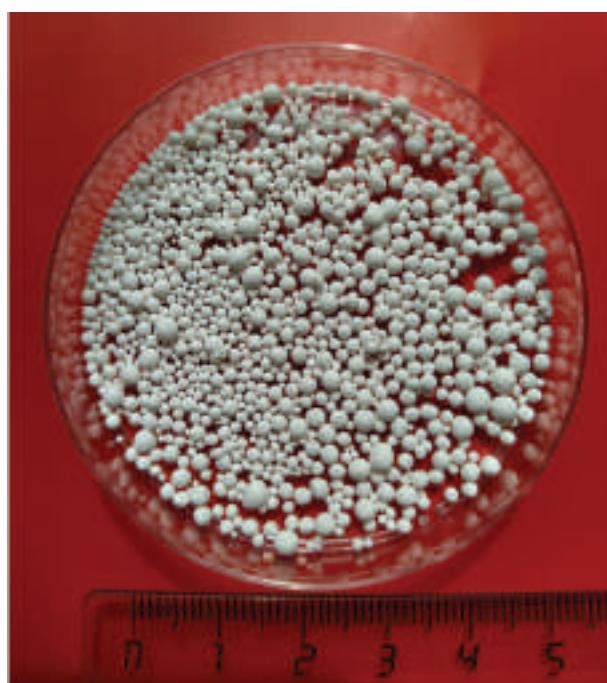


Рис. 1. Общий вид гранул в чашке Петри.

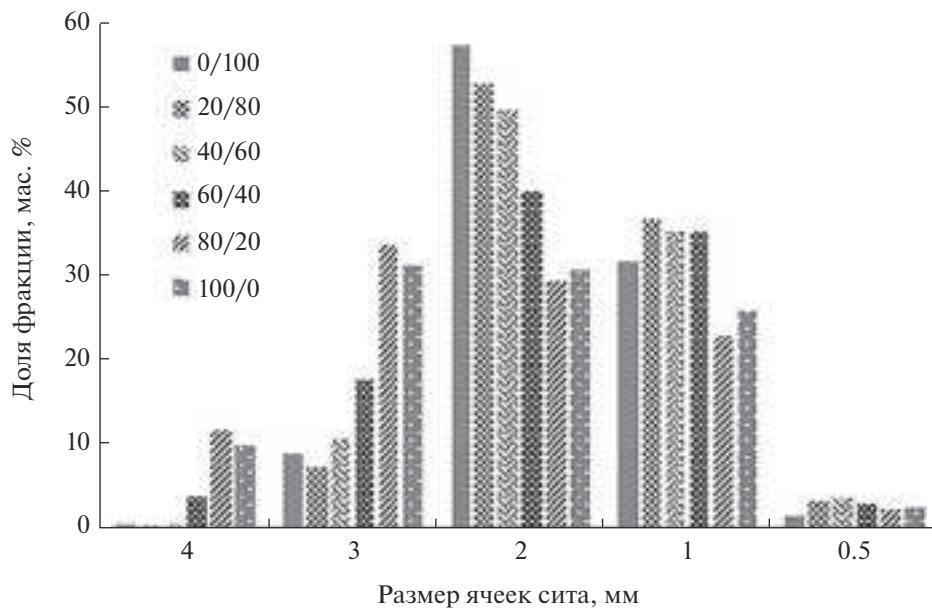


Рис. 2. Диаграмма распределения по размерам гранул с различной пропорцией КГА/ГСК.

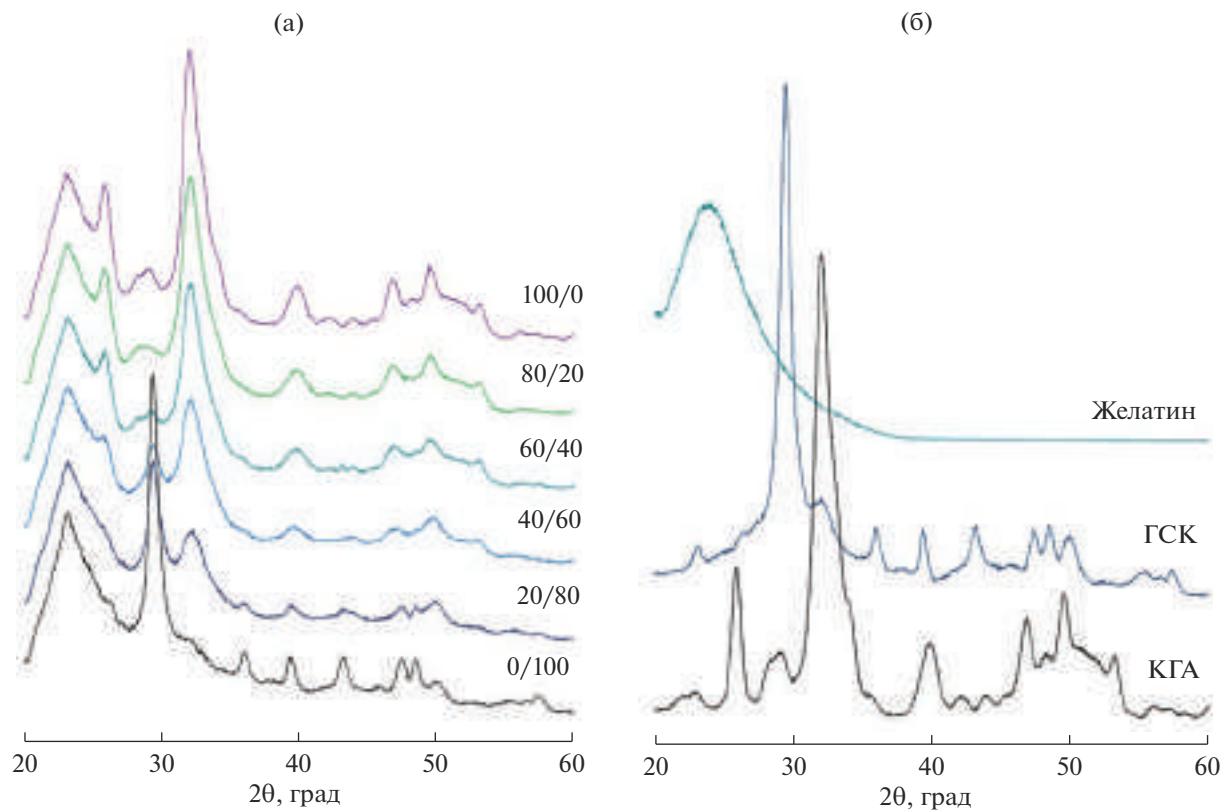


Рис. 3. Дифрактограммы гранул с различной пропорцией КГА/ГСК (а) и чистых исходных компонентов гранул (б).

частиц варьируют от 500 мкм до 5 мм (рис. 2). Основной объем материалов (до 60 мас. %) представлен гранулами с диаметрами 1–3 мм.

Гранулы и их исходные компоненты исследованы методом РФА (рис. 3). На дифрактограммах всех полученных материалов имеется пологий

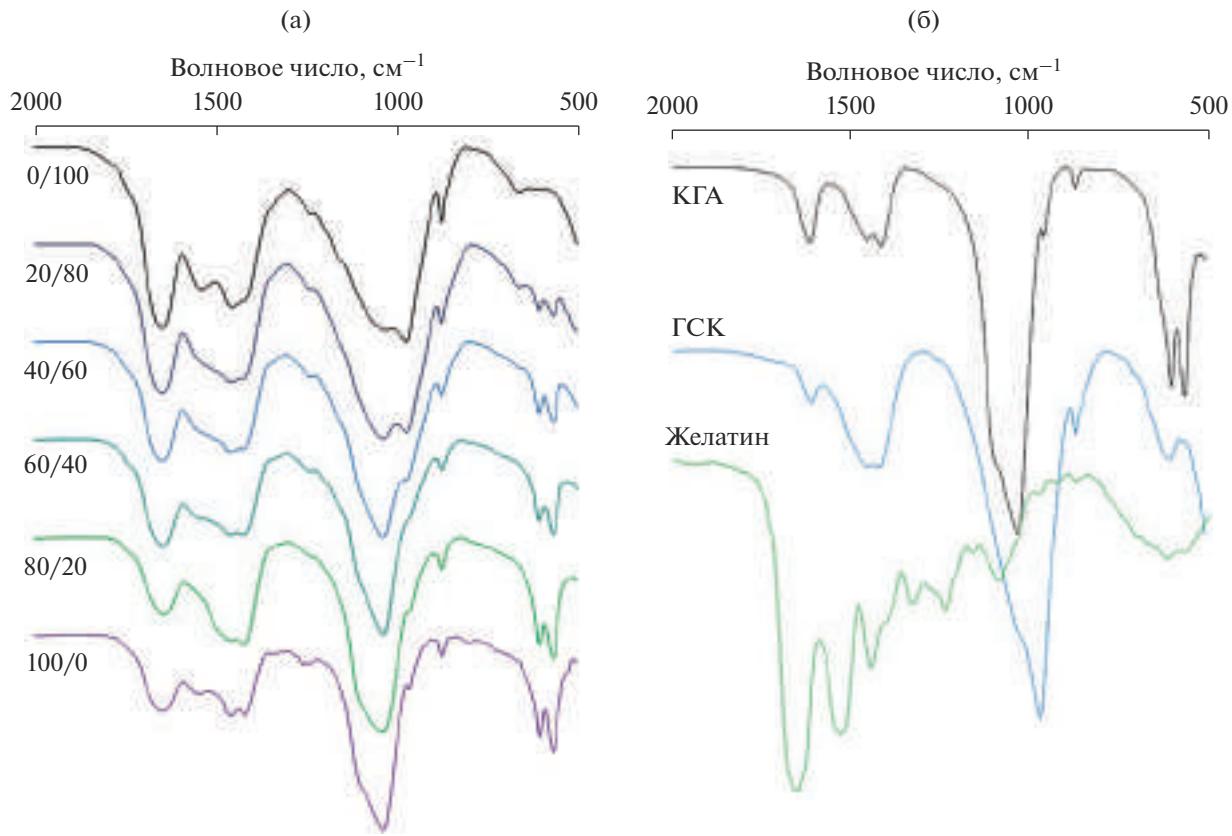
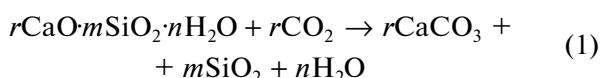


Рис. 4. ИК-спектры гранул с различной пропорцией КГА/ГСК (а) и чистых исходных компонентов гранул (б).

пик в области  $20^\circ$ – $27^\circ$  по  $2\theta$  (рис. 3а), обусловленный наличием желатина в их составе (подобное гало присутствует и на дифрактограмме желатина, рис. 3б).

Пики, соответствующие фазе апатита ( $25.9^\circ$ ,  $31.8^\circ$ ,  $39.8^\circ$ ,  $46.7^\circ$ ,  $49.5^\circ$ ,  $53.1^\circ$  по  $2\theta$  согласно карточке № 01-085-3476 ICCD PDF-4+), присутствуют на дифрактограммах образцов, полученных из порошков, содержащих КГА. Слабое разрешение рефлексов в области  $30^\circ$ – $35^\circ$  указывает на невысокую степень кристалличности фосфата кальция (**ФК**). Также отмечено закономерное снижение интенсивности пиков апатита по мере уменьшения его доли в исходном керамическом порошке.

На дифрактограмме ГСК (рис. 3б) четко различимы пики при  $23.1^\circ$ ,  $29.5^\circ$ ,  $36.0^\circ$ ,  $39.5^\circ$ ,  $43.3^\circ$ ,  $47.6^\circ$ ,  $48.6^\circ$ ,  $50.2^\circ$ , соответствующие кальциту ( $\text{CaCO}_3$ , карточка № 01-083-4606 ICCD PDF-4+), а также пологий пик небольшой интенсивности в области  $30^\circ$ – $35^\circ$ , характерный для ГСК со структурой, близкой к аморфной [14]. Согласно результатам [15, 16],  $\text{CaCO}_3$  является естественной примесью ГСК, получаемого осаждением на воздухе. Образующийся по реакции



кристаллический кальцит дает четкие пики на дифрактограммах, тогда как аморфный СК методом РФА фактически не определяется.

Присутствие ГСК в составе материалов однозначно фиксируется методом ИК-Фурье-спектроскопии (рис. 4). Спектры данного образца (рис. 4б) и гранул (рис. 4а) содержат полосы поглощения связей в силоксановых мостиках  $\text{Si}-\text{O}-\text{Si}$  ( $670 \text{ cm}^{-1}$ ) и группировках  $\text{Si}-\text{O}$  ( $970$  и  $1060 \text{ cm}^{-1}$ ), а также моды деформационных колебаний связей  $\text{H}-\text{O}-\text{H}$  молекул воды ( $1645 \text{ cm}^{-1}$ ), входящих в структуру ГСК [17]. Интенсивность названных полос поглощения на ИК-спектрах гранул закономерно уменьшается при снижении доли СК в керамических порошках, использованных для получения объемных материалов (рис. 4а). Примесь карбоната кальция в образце ГСК (рис. 4б) обнаруживается по полосам, соответствующим модам колебаний связей  $\text{C}-\text{O}$  в ионах  $\text{CO}_3^{2-}$  ( $875$ ,  $1420$ ,  $1460 \text{ cm}^{-1}$ ) из состава  $\text{CaCO}_3$  [18].

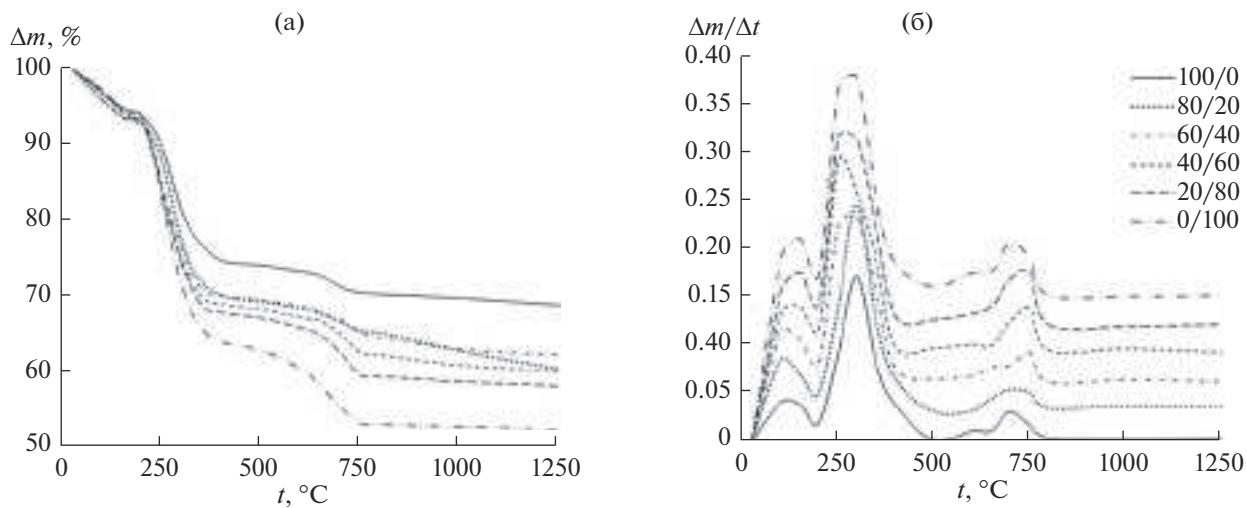


Рис. 5. ТГ- (а) и ДТГ-кривые (б), полученные для гранул с различной пропорцией КГА/ГСК.

Апатит в спектрах гранул идентифицируется по пикам при  $565$  и  $605\text{ cm}^{-1}$ , вызванным валентными колебаниями  $\text{O}-\text{P}-\text{O}$ , и  $962$ ,  $1030$  и  $1060\text{ cm}^{-1}$ , обусловленным симметричными деформационными колебаниями связей  $\text{P}-\text{O}$  в  $\text{PO}_4$ -тетраэдрах [19]. Слабое разрешение максимумов в области  $1030$ – $1090\text{ cm}^{-1}$  указывает на невысокую степень кристалличности ГА, что согласуется с данными РФА (рис. 3). В спектре ФК (рис. 4б) также регистрируются моды колебаний связей  $\text{C}-\text{O}$  ( $875$ ,  $1420$ ,  $1460\text{ cm}^{-1}$ ) в ионах  $\text{CO}_3^{2-}$ , которые частично замещают позиции  $\text{PO}_4$ -тетраэдров в апатите.

Пики карбонат-ионов из структуры КГА в спектрах гранул (рис. 4а) перекрываются с поглощением функциональных группировок, входящих в состав желатина. Так, полосы в области  $1260$ – $1400\text{ cm}^{-1}$  вызваны колебаниями карбоксильных группировок в желатине I типа; максимум при  $1550\text{ cm}^{-1}$  отвечает деформационным колебаниям связей  $\text{N}-\text{H}$  в амиде II, а поглощение в области  $3270$ – $3370\text{ cm}^{-1}$  соответствует валентным колебаниям связей  $\text{N}-\text{H}$ ; при  $1650\text{ cm}^{-1}$  проявляются полосы деформационных колебаний связей  $\text{N}-\text{H}$  и валентных колебаний связей  $\text{C}=\text{O}$  и  $\text{O}-\text{H}$  [20].

Таким образом, данные ИК-Фурье-спектроскопии подтверждают поликомпонентный состав гранул, а именно: совместное присутствие в материалах плохо окристаллизованного КГА, ГСК и желатина. Это в свою очередь указывает на неизменность исходных компонентов материалов при их формировании и отсутствие побочных реакций в ходе синтеза.

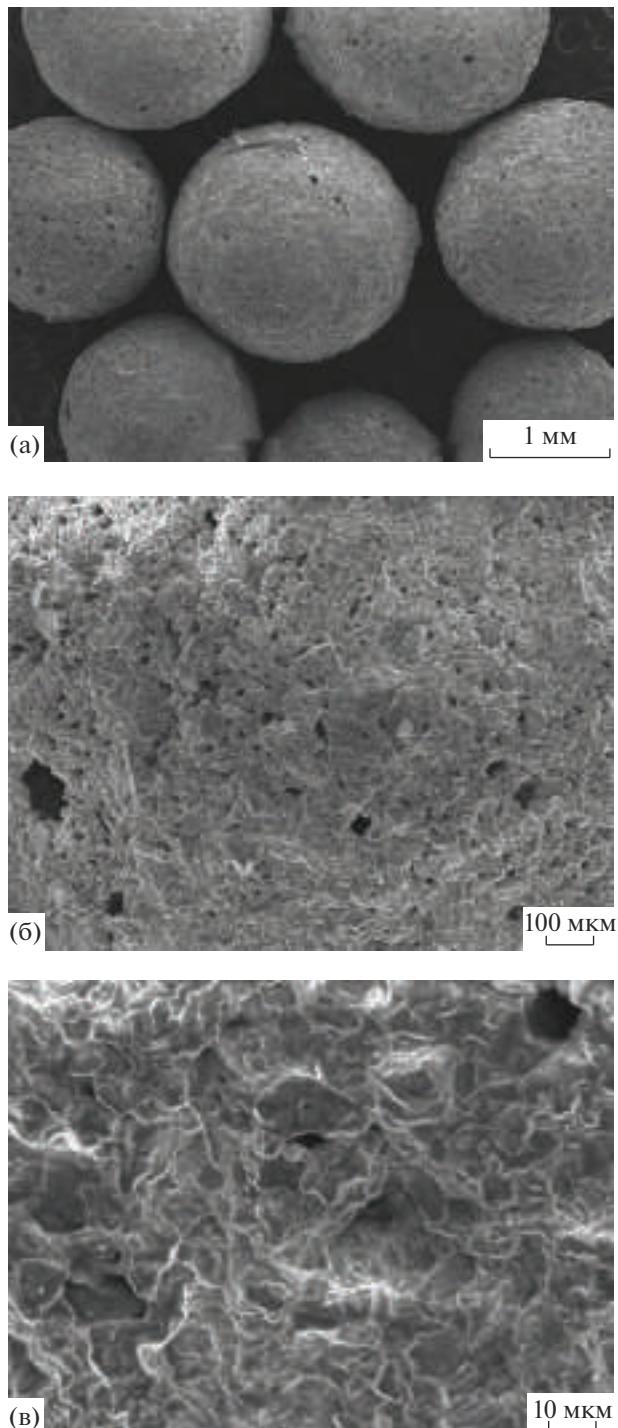
Согласно данным ТГА (рис. 5), при прокаливании гранул на воздухе по мере повышения тем-

пературы происходит непрерывное уменьшение массы материалов в результате последовательного протекания процессов удаления химически не связанной воды (до  $200^\circ\text{C}$ ), пиролиза желатина ( $200$ – $450^\circ\text{C}$ ), а также выхода из состава ГСК кристаллизационной воды, диссоциации кальцита и потери КГА карбонат-ионов ( $550$ – $800^\circ\text{C}$ ) [20–23]. Наибольшее изменение массы образцов наблюдается на этапе разложения органической составляющей. В табл. 2 приведены рассчитанные по результатам ТГА содержания желатина и минеральной составляющей (суммарно КГА и ГСК) в гранулах различного состава. Видно, что гранулы состоят преимущественно из неорганических солей (на  $60$ – $75$  мас. %). Содержание желатина в образцах варьирует в диапазоне  $19$ – $29$  мас. % и

Таблица 2. Состав гранул

КГА/ГСК, мас. %	$W_{\text{жел}}$ , мас. %	$W_{\text{MC}}$ , мас. %
100/0	$19.4 \pm 0.7$	$74.6 \pm 0.6$
80/20	$22.3 \pm 1.0$	$70.0 \pm 0.8$
60/40	$22.4 \pm 0.1$	$70.0 \pm 0.1$
40/60	$23.7 \pm 0.3$	$69.3 \pm 0.1$
20/80	$25.1 \pm 0.3$	$68.3 \pm 0.3$
0/100	$29.4 \pm 0.3$	$63.5 \pm 0.2$

Примечание.  $W_{\text{жел}}$  – массовая доля желатина в образце,  $W_{\text{MC}}$  – массовая доля минеральной составляющей (КГА и ГСК суммарно) в образце, остальное до 100 мас. % – остаточная влажность.



**Рис. 6.** Общий вид (а) и микрофотографии поверхности (б, в) гранул с пропорцией КГА/ГСК 40/60.

**Таблица 3.** Пористость гранул

КГА/ГСК, мас. %	100/0	80/20	60/40	40/60	20/80	0/100
П, %	$40.3 \pm 1.6$	$26.4 \pm 2.6$	$48.8 \pm 1.2$	$57.4 \pm 1.1$	$49.4 \pm 2.4$	$58.4 \pm 2.0$

возрастает при повышении доли ГСК в исходном керамическом порошке.

Помимо химического состава материалов, предназначенных для восстановления твердых тканей, важное значение имеют их микроструктура и пористость. На рис. 6а видно, что гранулы имеют форму, близкую к сферической. На их поверхности различимы устья пор различных размеров и формы, появившихся в результате высыхания геля желатина (рис. 6а, 6б). Материалы имеют шероховатую поверхность с углублениями и выступами различной высоты, которые сложены кристаллическими агломератами исходного керамического порошка, склеенными полимером-связкой (рис. 6в). Границы частиц КГА и ГСК сглажены покрывающим их слоем желатина. Этим обусловлено высокое содержание углерода (до 50 мас. %) на поверхности гранул, обнаруживающееся методом энергодисперсионной спектроскопии (рис. 7а).

При элементном анализе (мас. %) среза композитных сфер идентифицируются Ca, P, Si, O и C (рис. 7б). При этом количества Ca, P и Si имеют тот же порядок величины, что и C, поскольку исследуемая область (скол гранул) включает как разломы керамических частиц, так и пограничные слои органического связующего.

На срезе гранул (рис. 8) видна пористая внутренняя структура материалов. Между керамическими частицами (на рис. 8а светлые области) различимы каналы и щели с размерами от единиц до сотен микрон, одиночные или сливающиеся в большие по объему полости. Поры расположены как в приповерхностной, так и во внутренней части гранул. Они распределены в теле материала хаотично, без организации какой-либо специфической пространственной структуры.

Оценка пористости экспериментальных материалов показала, что все образцы имеют открытую пористость от 40 до 60% (табл. 3). Исключением являются гранулы с отношением КГА/ГСК 80/20 мас. % с минимальным значением открытой пористости – 26.4%. Вероятно, это связано с тем, что исходный порошок с данной пропорцией КГА/ГСК характеризуется наименьшей удельной площадью поверхности (табл. 1).

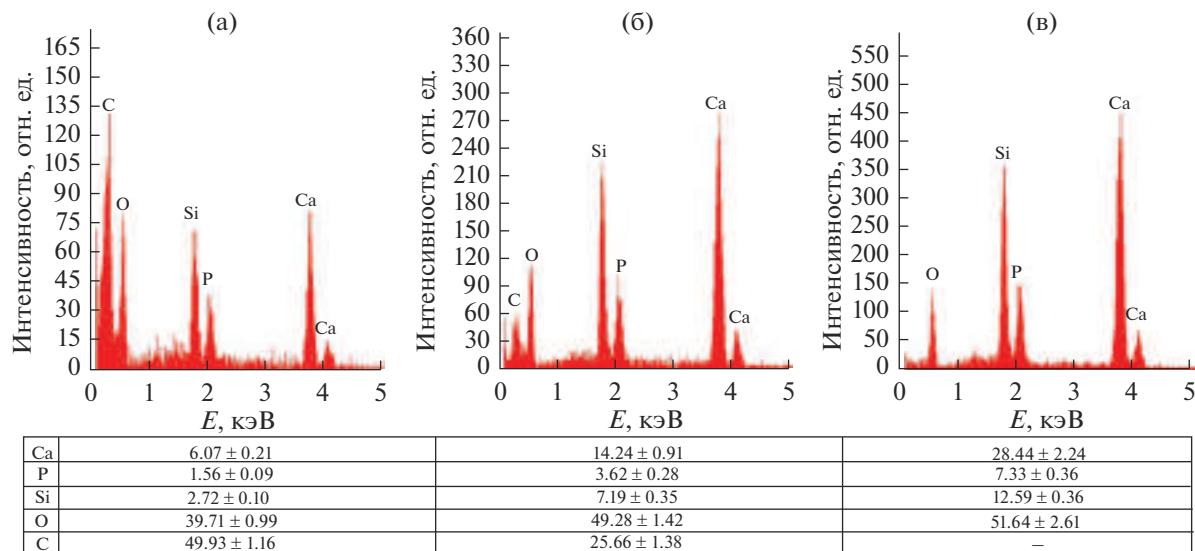


Рис. 7. Результаты энергодисперсионной спектроскопии поверхности (а), скола (б) гранул с пропорцией КГА/ГСК 40/60 и области А на рис. 8б (в).

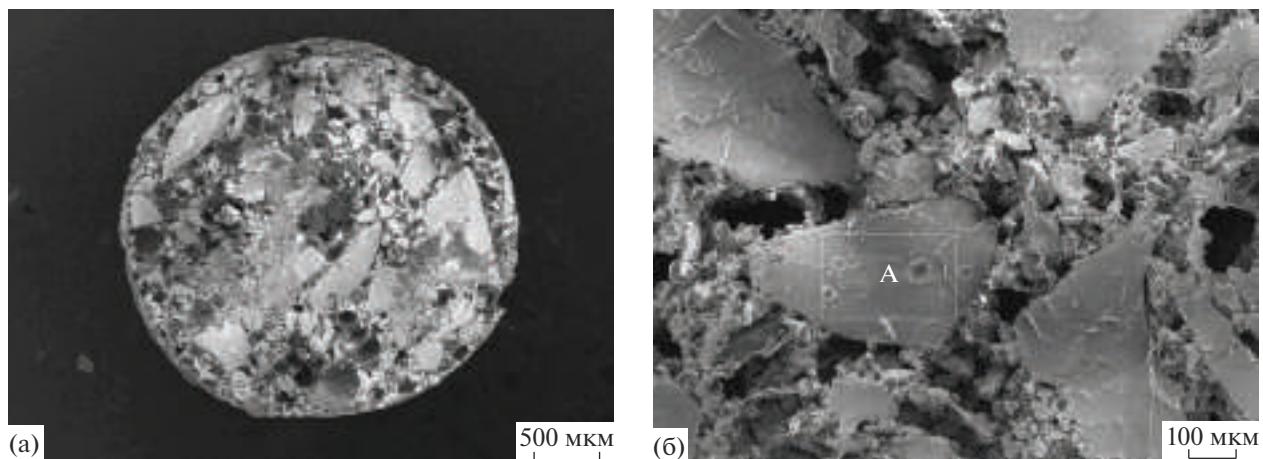


Рис. 8. Микрофотографии внутренней структуры гранул с пропорцией КГА/ГСК 40/60.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

По суспензионной технологии получена серия сферических гранул, включающих биосовместимый полимер желатин (до 20 мас. %) и керамические композитные частицы, сложенные плохо окристаллизованным КГА и ГСК в пропорциях от 100/0 до 0/100 мас. % соответственно. Показано, что в условиях эксперимента формируются полидисперсные образцы гранул с преобладающей фракцией 1–3 мм в диаметре. Все материалы имеют пористую структуру и открытую пористость до 60%. Наличие в составе гранул биосовместимых резорбируемых компонентов, а также высокая пористость обусловливают перспективность их применения в костнопластических опе-

рациях и в качестве систем доставки лекарственных веществ.

## СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

- Баринов С.М., Комлев В.С. Биокерамика на основе фосфатов кальция. М.: Наука, 2005. 204 с.
- Гроссер А.В., Матело С.К., Купец Т.В. Микроэлементы и микроэлементозы: кремний, фтор, йод (часть 1) // Профилактика сегодня. 2009. № 10. С. 6–14.
- Ortali C., Julien I., Vandenhende M., Drouet C., Champion E. Consolidation of Bone-Like Apatite Bioceramics by Spark Plasma Sintering of Amorphous Carbonated Calcium Phosphate at Very Low Temperature // J. Eur. Ceram. Soc. 2018. V. 38. № 4. P. 2098–2109. <https://doi.org/10.1016/j.eurceramsoc.2017.11.051>

4. *Фадеева И.В., Фомин А.С., Филиппов Я.Ю., Божкова С.А., Лабутин Д.В., Баринов С.М.* Пористая карбонатгидроксиапатитовая керамика, полученная по оригинальному методу “керамического бисквита”, для медицины // Перспективные материалы. 2018. № 4. С. 24–30.  
<https://doi.org/10.30791/1028-978X-2018-4-24-30>
5. *Li S., Yu W., Zhang W., Zhang G., Yu L., Lu E.* Evaluation of Highly Carbonated Hydroxyapatite Bioceramic Implant Coatings with Hierarchical Micro-/Nanorod Topography Optimized for Osseointegration // Int. J. Nanomed. 2018. V. 13. P. 3643–3659.  
<https://doi.org/10.2147/IJN.S159989>
6. *Cahyanto A., Maruta M., Tsuru K., Matsuya S., Ishikawa K.* Fabrication of Bone Cement that Fully Transforms to Carbonate Apatite // Dent. Mater. J. 2015. V. 34. № 3. P. 394–401.  
<https://doi.org/10.4012/dmj.2014-328>
7. *Hayashi K., Tsuchiya A., Shimabukuro M., Ishikawa K.* Multiscale Porous Scaffolds Constructed of Carbonate Apatite Honeycomb Granules for Bone Regeneration // Mater. Design. 2022. V. 215. P. 110468.  
<https://doi.org/10.1016/j.matdes.2022.110468>
8. *Tas A.C.* Preparation of Self-Setting Cement-Based Micro- and Macroporous Granules of Carbonated Apatitic Calcium Phosphate // Advances in Bioceramics and Biocomposites II, Ceramic Engineering and Science Proc. 2007. V. 27. P. 49–60.
9. *Lin Y.-H., Chiu Y.-C., Shen Y.-F., Wu Y.-H.A., Shie M.-Y.* Bioactive Calcium Silicate/poly-ε-caprolactone Composite Scaffolds 3D Printed under Mild Conditions for Bone Tissue Engineering // J. Mater. Sci: Mater. Med. 2018. V. 29. № 1. P. 11.  
<https://doi.org/10.1007/s10856-017-6020-6>
10. *Mansur A.A.P., Mansur H.S.* Preparation, Characterization and Cytocompatibility of Bioactive Coatings on Porous Calcium–Silicate–Hydrate Scaffolds // Mater. Sci. Eng. 2010. V. 30. P. 288–294.  
<https://doi.org/10.1016/j.msec.2009.11.004>
11. *Huan Z., Chang J.* Calcium–Phosphate–Silicate Composite Bone Cement: Self-Setting Properties and in vitro Bioactivity // J. Mater. Sci: Mater. Med. 2009. V. 20. P. 833–841.  
<https://doi.org/10.1007/s10856-008-3641-9>
12. *Guo H., Wei J., Yuan Y., Liu C.* Development of Calcium Silicate/Calcium Phosphate Cement for Bone Regeneration // Biomed. Mater. 2007. V. 2. P. S153–S159.  
<https://doi.org/10.1088/1748-6041/2/3/s13>
13. *Solonenko A.P., Blesman A.I., Polonyankin D.A.* Poorly Crystallized Hydroxyapatite and Calcium Silicate Hydrate Composites: Synthesis, Characterization and Soaking in Simulated Body Fluid // Mater. Charact. 2020. V. 161. P. 110158.  
<https://doi.org/10.1016/j.matchar.2020.110158>
14. *Maddalena R., Li K., Chater P.A., Michalik S., Hamilton A.* Direct Synthesis of a Solid Calcium–Silicate–Hydrate (C–S–H) // Constr. Build. Mater. 2019. V. 223. P. 554–565.  
<https://doi.org/10.1016/j.conbuildmat.2019.06.024>
15. *Solonenko A.P., Blesman A.I., Polonyankin D.A.* Synthesis and Physicochemical Investigation of Calcium Silicate Hydrate with Different Stoichiometric Composition // J. Phys. Conf. Ser. 2019. V. 1210. P. 012132.  
<https://doi.org/10.1088/1742-6596/1210/1/012132>
16. *Yarusova S.B., Somova S.N., Kharchenko U.V., Gordienko P.S., Beleneva I.A.* Effect of the Conditions of the Synthesis of Calcium Silicates on the Kinetics of Microbiological Treatment of Aqueous Media // Russ. J. Inorg. Chem. 2021. V. 66. № 8. P. 1135–1140.  
<https://doi.org/10.1134/S0036023621080313>
17. *Yu P., Kirkpatrick R.J., Poe B., McMillan P.F., Cong X.* Structure of Calcium Silicate Hydrate (C–S–H): Near-, Mid-, and Far-Infrared Spectroscopy // J. Am. Ceram. Soc. 1999. V. 82. № 3. P. 742–748.  
<https://doi.org/10.1111/j.1151-2916.1999.tb01826.x>
18. *Andersen F.A., Brecevic L.* Infrared Spectra of Amorphous and Crystalline Calcium Carbonate // Acta Chem. Scand. 1991. V. 45. P. 1018–1024.  
<https://doi.org/10.1002/CHIN.199209005>
19. *Rey C., Marsan O., Combes C., Drouet C., Grossin D., Sarda S.* Characterization of Calcium Phosphates Using Vibrational Spectroscopies // Advances in Calcium Phosphate Biomaterials, Springer Series in Biomaterials Science and Engineering. Berlin: Springer, 2014. V. 2. P. 229–266.  
[https://doi.org/10.1007/978-3-642-53980-0\\_8](https://doi.org/10.1007/978-3-642-53980-0_8)
20. *Hossana M.J., Gafurb M.A., Kadirk M.R., Karima M.M.* Preparation and Characterization of Gelatin-Hydroxyapatite Composite for Bone Tissue Engineering // IJET-IJENS. 2014. V. 14. № 1. P. 24–32.
21. *Karunadasa K.S.P., Manoratne C.H., Pitawala H.M.T.G.A., Rajapakse R.M.G.* Thermal Decomposition of Calcium Carbonate (Calcite Polymorph) as Examined by in-situ High-Temperature X-ray Powder Diffraction // J. Phys. Chem. Solids. 2019. V. 134. P. 21–28.  
<https://doi.org/10.1016/j.jpcs.2019.05.023>
22. *Maruta M., Arahira T., Tsuru K., Matsuya S.* Characterization and Thermal Decomposition of Synthetic Carbonate Apatite Powders Prepared Using Different Alkali Metal Salts // Dent. Mater. J. 2019. V. 38. № 5. P. 750–755.  
<https://doi.org/10.4012/dmj.2018-213>
23. *Wan X., Chang C., Mao D., Jiang L., Li M.* Preparation and in vitro Bioactivities of Calcium Silicate Nanophase Materials // Mater. Sci. Eng. C. 2005. V. 25. P. 455–461.  
<https://doi.org/10.1016/j.msec.2004.12.003>